

Ficha Técnica

Booster para Gas DLE 15



DLE 15  
 doble efecto, cabezal de accionamiento de aire  
 simple etapa única

Información Técnica	
Presión de impulso de aire pL:	1-10 bar / 14.5 – 145 psi
Relación de presión i:	1:15
Relación de compresión:	1:20
Presión mínima de succión pA:	7
Presión máxima de succión pA:	300 bar
Presión máxima de salida pB:	300 bar
Volumen de desplazamiento / doble carrera	244 cm <sup>3</sup>
Ciclo máximo:	120 / min
Presión de bloqueo:	$PB = i * pL + pA$
Conexiones Estandar	
Impulsión del aire:	3/4 BSP
DLE 15 (-GG)	Entrada / Salida: 1/4 BSP
Temperatura máxima de funcionamiento:	100°C
Peso neto:	18 kg

Desempeño de flujo y presión, consulte el gráfico adjunto

Materiales de construcción sección hp:	Paquete de sello estándar:	PTFE, Viton
	Cabeza del compresor:	1.4305
	Cilindro HP:	1.4542
	Pistón HP:	1.4305
	Puertos:	1.4305
	Esferas:	1.4034
	Resortes:	1.4310
Dimensiones aproximadas:	Longitud:	620 mm
	Ancho:	181 mm
	Altura:	233 mm
Opciones disponibles:	Servicio de gas inerte (estándar)	DLE 15 (-GG)
	Servicio de Oxígeno	DLE 15-GG-S
	Servicio de CO <sub>2</sub>	DLE 15-GG-C
	Entrada-/Salida 9/16-18 UNF	DLE 15-UU
	Entrada-/Salida 1/4 NPT	DLE 15-NN
Accesorios disponibles:	Unidades de control de aire para la serie DLE con regulador de presión de filtro, manómetro de control válvula de cierre	DLE 15 con C2
	Para proteger el refuerzo contra presiones de salida excesiva o limitar la presión de salida, se puede instalar una válvula de seguridad en la unidad de control de aire en la línea de transmisión:	DLE 15 con C2/SVair (Se debe indicar la presión de salida requerida)

Por favor consulte a la fábrica para más información. Toda la información técnica y dimensional está sujeta a cambios. Todos los Términos y condiciones generales de venta, incluidas las limitaciones de nuestra responsabilidad, se aplican a todos los productos y servicios vendidos.



